DETECTION OF PROJECTED-RECESSED SURFACE INFORMATION

Patent Number:

JP58144280

Publication date:

1983-08-27

Inventor(s):

SHIMIZU AKIHIRO; others: 02

Applicant(s)::

NIPPON DENSHIN DENWA KOSHA

Requested Patent:

☐ JP<u>58144280</u>

Application Number: JP19820026154 19820222

Priority Number(s):

IPC Classification: G06K9/00

PURPOSE:To detect a projected-recessed surface without using ink or red seal-ink by

EC Classification:

Equivalents:

Abstract

pressing the projected-recessed surface into contact with an object having a refractive index different from that of air, irradiating the pressed and contacted surface from a light source and arranging a detector on the passage of light reflected from the contacted point of the projected and recessed surface. CONSTITUTION: A finger 4 as a projectedrecessed surface is pressed to stick with the bottom of a triangle pole type glass 3 and the pressed and contacted surface is irradiated from a light source 1. If a point of the glass 3 with which the finger 4 is contacted and a point of the glass with which the finger 4 is not contacted are defined as R and Q respectively, an angle theta3 formed when light made incident from the point Q is penetrated from air into the glass 3 and then projected into air again is determined by the refrective index of the glass 3, incident angle theta1 and the angle theta2 of the point P2 of the triangle pole. Since light from the point R is penetrated through the glass 3 and projected into air, the passage of light from the point R is included in an area R1. When a detecting part 2 is arranged in an area R1 having the passage of

light from the point R, and do not having the passage of light from the point Q to penetrate no light from the light source 1, the fingerprint of the finger 4 can be detected only by an optical means without using ink or red seal-ink.

Data supplied from the esp@cenet database - I2

TOP

EST AVAII ARI F COPY

BEST AVAILABLE COPY

⑩ 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

砂公開特許公報(A)

昭58—144280

⑤Int. Cl.³ G 06 K 9/00

識別記号

庁内整理番号 6619-5B 砂公開 昭和58年(1983)8月27日

発明の数 1 審査請求 有

(全 5 頁)

外1名

纽凹凸面情報検出方法

郊特 願 昭57-26154

②出 願 昭57(1982)2月22日

⑫発 明 者 清水明宏

横須賀市武1丁目2356番地日本 電信電話公社横須賀電気通信研

究所内

⑫発 明 者 石野喜信

横須賀市武1丁目2356番地日本 電信電話公社横須賀電気通信研 究所内

⑩発 明 者 長谷雅彦

横須賀市武1丁目2356番地日本 電信電話公社横須賀電気通信研 究所内

⑪出 願 人 日本電信電話公社

邳代 理 人 弁理士 小林将髙

明 維 書

1. 発明の名称

凹凸面情報検出方法

2. 特許請求の範囲

(1) 光を透過し空気とは光学的な屈折率の異なる物体に入力情報としての凹凸面を圧着させ、光源により前配凹凸面を限射し、この凹凸面のうち、前配物体と接触する部分からの光の透過路に位置し、かつ、前記凹凸面が前配物体と接触しない部分からの光の透過路には位置しない検出部によつて前配凹凸面の凹凸に関する情報を検出することを特徴とする凹凸面情報検出方法。

(2) 光源からの光が物体と型気との境界面における全反射によつて検出部に入射することがない位置に前記光源を設置することを特徴とする特許 請求の範囲類(1)項記載の凹凸面情報検出方法。

(3) 光源からの光が直接に検出部に入射することがない位置に終記光源を設置することを特徴とする特許指求の範囲無(1)項記載の凹凸面情報検出方法。

(4) 物体として三角柱状のものを用いることを 特徴とする特許請求の親囲祭(1)項記載の凹凸面情 報検出方法。

(5) 物体としてその一部の領域からの先の入射 を禁止する処理が施されたものを用いることを特 徴とする特許確求の範囲 第(1) 項配数の凹凸面情報 依出方法。

3. 発明の詳細な説明

との発明は、指紋中印盤などの凹凸形状を持つ ものの登録服合に当たり、それらの処理系への入 力をインタや朱貞を用いないで簡易な光学系だけ で実現する凹凸面情報検出方法に関するものであ る。

従来の指数や印機などの凹凸形状を持つものの 処理系への入力は、インタや朱肉などを用いて、 一旦紙などに記録してから、それをフライングス ポットスキャナ(FSS)やイメージセンサを用 いて操像するという方法を取つている。

例えば、指紋や印像などを用いて出入音機を行 つたり、銀行のヤヤツシュサービスなどにおける BEST AVAILABLE COPY

受格識別を行つたりする場合のように、不畅定多数の入力を取り扱い、経済性や機能性が要求されるような用途に対しては、このようにユーザが入力の関にインタや朱肉を用いる方法は有効ではない。特に指数の場合には、手を持さないで入力できる方法が必要である。

この発明は、このような問題点に対処するため ド、インクや栄肉を使わずに簡単な光学系だけで 凹凸面の情報を検出することを目的としている。 以下、この発明について説明する。

第1回はこの発明の一実施例を示す図である。 第1回では、光を最折させる物体としてプリズム のような三角柱形のガラスを用い、凹凸面として 指紋を入力する場合の例について示してある。第 1回において、1は光源、2は検出部、3は三角 住形ガラス、4は指である。

第1図の動作原理を第2図を用いて説明する。 第2図でP。, P。, P。は第1図の三角柱形が ラス3の三角面の頂点を示し、B. Q はそれぞれ 第1図の三角柱形がラス3の接触面に接触してい

第(1)式。第(2)式より

ここで、 $\theta_1 \to \frac{\pi}{2} (\text{rad})$ として、 θ_1 を容界角とするとき、このときの θ_1 を θ_2 min とすると無(3) 次より

 $heta_0 = \sin^{-1}\{n \sin(\theta_0 - \sin^{-1}\frac{1}{n})\}\cdots\cdots(4)$ これに対して、点目からの光については、三角住形ガラス 3 中を通り、空気中へ抜けるので $n\sin\theta_0 = \sin\theta_0$

 $\therefore \theta_0 = \sin^{-1} \left(\ln \sin \theta_0 \right) \cdots \cdots \cdots (5)$ ことで、 $P_0 P_0$ 平面を基準に考えると、点Qか らの出射光の角度を θ_0 、点Bからの出射光の角度を θ_0 として

特開昭58-144280 (2)

る物体と、接触していない物体を概念的に示した点であり、Xは点Qからの光が三角柱形がラス3に入射する点を示す。また、 θ_1 , θ_2 , θ_3 , θ_4 , θ_4 , θ_4 , θ_5 , θ_6 , は点Qからの光の周折の角度を示し、 θ_4 , θ_5 , は高P。P。と平行な面となす角である。 θ_4 , は画P。P。と平行な面となす角である。 θ_4 , は画AP。の角度を示す。つまり、第2図は第1図を三次元的にモデル化した図である。したがつて、点B,Qは第1図の指4の圧着時における指数の接触部と非接触部をモデル化したものである。

第 2 図において、空気の風折率を 1 としたとき の三角柱形ガラス 3 の風折率を n とするとき、ス ネルの法別により点 Q からの光が ℓ。の角度で三 角柱形ガラス 3 に入射するとき

a sinf, = sinf,

・ f₁ = sin⁻¹ (¹/_n sin f₁) … … … … (1)
 次に、この光が三角柱形ガラス 3 内から空気中に出る駅の角度 f_n は

n sin
$$(\theta_a - \theta_B) = \sin \theta_B$$

$$\therefore \theta_B = \sin^{-1} \{ \text{n sin} (\theta_B - \theta_B) \} \cdots (2)$$

の関係がある。

無 (6) 式より、点 Q からの光は、 $\theta_a + \theta_{smin}$ 上り 小さい角度の所へは到達しないことになる。今、 n=1.5, $\theta_a = 4.5$ ° として実際にこの角度を計算して見ると無 (4) 式より

$$\theta_a + \theta_a \min = 45^\circ + \sin^4 \{1.5 \times \sin(45^\circ - \sin^{-1} \frac{1}{1.5})\}$$

 $\Rightarrow 49.8 (^\circ)$

となる。十なわち、 🕯 、 く 4 9.8° となる領域へは光が到達しないととになる。 ここまでの式中の符号は全て第3回中のものに対応する。

ここで、無 2 図において X → P。 とすると、無 3 図に斜線で示す領域 B: においては非接触部の像は全く見えないことになる。無 3 図の他の符号は全て無 1 図,無 2 図と同じものである。これに対して、無 (7) 丈より無 2 図における接触部(点R)からの光は f。、つまり検出部 2 の位置と頂点 P。の角度 f。によつてのみ決まるので、無 3 図の領域 B: の中に非到連領域はない。そこで、第 3 図に示すように領域 B: 内に検出部 2 を設ければ、

きる。

ここで問題となるのは、光源1の影響である。これを無4回を用いて説明する。無4回において、Pェ 、P。 は光線1の位置を示す。今、光源1がPェ の位置にある場合、指数接触面 P。P。平面における全反射によつて、また、P。 の位置における場合には、P。P。 平面における全反射によつて、また、P。 の位置にある場合には直接、光源1からの光が検出部2に到達することになり、接触部と非接触部の明確の差の検出が困難になる。

したがつて、光源1は検出部2と同じ側から接触面を照し、全反射光もしくは光源1の光が直接検出部2に入射しないような位置に設置しなければならない。また、第8回に示すように、何えば第4回のP」に示す位置からの光の入射をさえぎる手段として、P。P。平面を無く塗るなどの処置は有効である。第8回のCは光をさえぎるコーティングを示す。

上記に説明したとおり、非接触部からの光は届かず、光源1の影響も押えた位置にあり、かつ接

を承軟性を有する材質で作る方法である。以上のようにして、印鑑の場合も指紋と同様の入力が行える。餌 6 図において、 5 は柔軟材質、 6 は印鑑である。

無1凶の三角柱形ガラス3に示す物体の形状については、無2回に示すP。P。平面とP。P。平面 の存在が必要であり、P。P。平面の形状については特に規定しない。しかしながら、先に述べた光徹1の影響に関しては留意しなければならない。また、無7回(a)。(b)に示すようなレンズ形。四角柱形の物体やそれらの組み合わせた形状の物体が使用できる。これらはいずれも、装置構成の類の光源中検出部の位置関係によつて設計される。特に、第7回に示す物体は光源を上方に設置できるという利点がある。

なお、上記実施例における三角柱形ガラスもの指4を圧着する面、すなわち、第2回で云えば、P.P. 平面の進所に、指4が陥入する円弧状等の確みを形成しておけば、指4の位置決めが容易になるとともに、抽出部2のほど同一位置に指紋の

触部からの光は受け取ることができるような場所から見ることによつて、暗い中に指紋の凸部の像だけが明るく鮮やかに見える。つまり、この位置に彼出部1を置くことによつて指紋の凹凸面の情報を得ることができる。彼出部1をレンズとCCPなどのイメージセンサを中心に構成すると、この凹凸面情報の高速操像が可能となる。

このようにして得られた指紋の凹凸の像は、一方向に圧縮されたものとなつている。この圧縮率は無重で、無2回の (。 と検出部2の位置と向きによつて決まるものであり、補正を必要とする場合には簡単に補正できる。

凹凸面として、印像などのように指数に比べて 素軟性に乏しいものの入力を行う際には、凹凸面 を圧着させる物体の方を柔軟にして、凸部の接触 を確実にしなければならない。これには二つの方 法が考えられる。一つは第6図に示すように、凹 凸面と物体の間に透明なゴム状プラスチックや塩 どなどの寒い物体を介在させて圧着を行う方法で あり、もう一つは、凹凸面を圧着させる物体自体

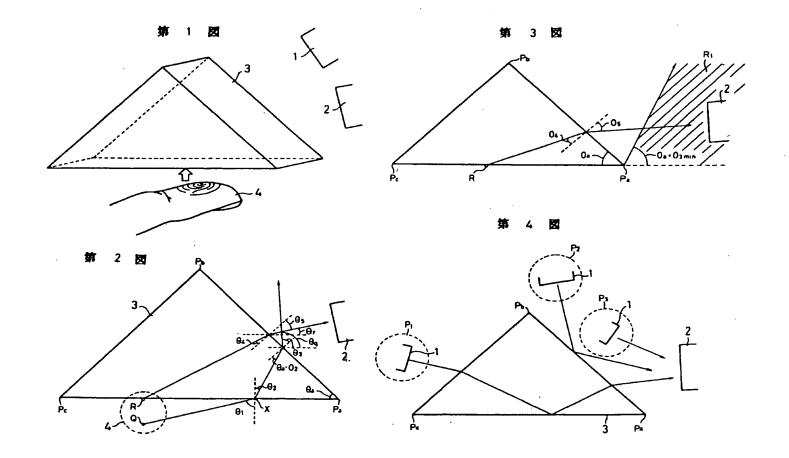
影像が入力することになり、信号処理が容易となる。これは第1図 (a),(b) に示す物体を用いる場合も全く同様である。

4. 図面の簡単な説明

第1回はこの発明の一実施例として、三角柱形 ガラスを用いて指紋を入力する場合を示す図、集 2 図、第 3 図はこの発明の原理説明図、第 4 図は 光源の影響の説明図、第 5 図は光達断処理の説明 図、第 6 図は印織を用いる場合の図、第 7 図は凹 凸面を圧着させる物体の図である。

図中、1は光源、2は検出部、3は三角柱形ガラス、4は指、3は柔軟材質、8は印鑑、P。,P。 は三角柱形ガラスの三角面の頂点、6。, 6。, 6。, 6。, 6。, ininit光の屈折の角度、6。は頂点P。の角度、Rは物体が接触していない点、Cはコーティング、P。,P。,P。は光源の位置、R。は非接触部からの光が到達しない領域、Xは点 Qからの光の三角柱形ガラスへの入射点である。

代理人 小 林 将 高 連林理 (ほか1名) 印得出 SEST AVAILABLE COPY



特開昭58-144280 (5)

